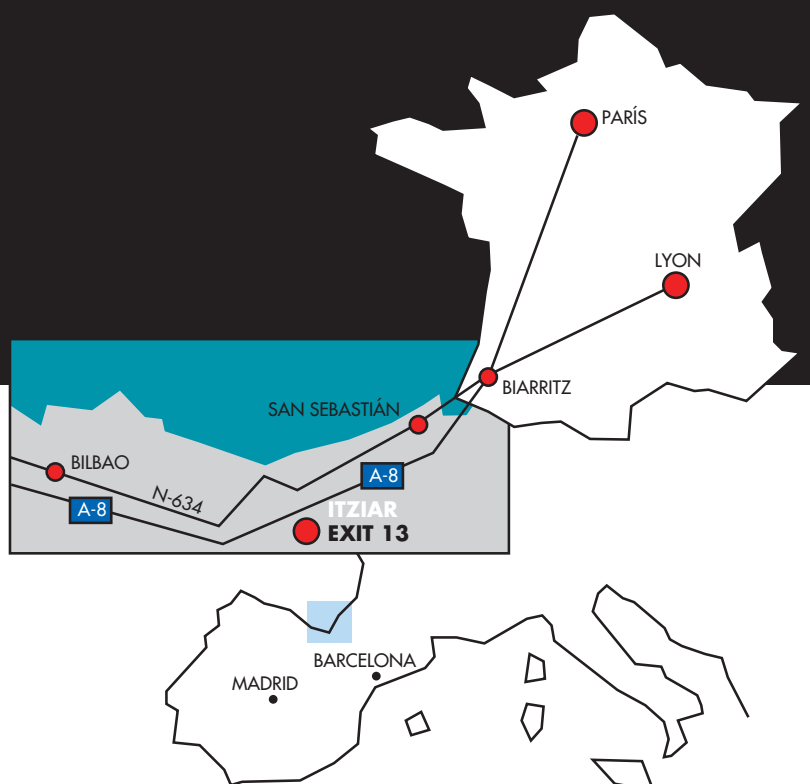


50

A N I V E R S A R I O



Tornos Gurutzpe S.A.
Pol. Ind. Parcela Q8 ITZIAR-DEBA
Tel.: +34 943 19 90 80 · Fax: +34 943 19 92 25
e-mail: gurutzpe@gurutzpe.com

GURUTZPE **50** ANIVERSARIO

GURUTZPE


GAMA 2 GUÍAS

A-1000

A-1200

A-1600





**“Prestigio fruto de más de 50 años
de experiencia.”**



Historia

La industria de la Máquina-Herramienta en Gipuzkoa comienza su desarrollo en el siglo XX. Desde el comienzo de su andadura en 1957, con la fabricación del modelo convencional M1 hasta los Tornos CNC de última generación, Gurutzpe ha vendido más de 5000 máquinas en los cinco continentes. A lo largo de estos años Gurutzpe ha sabido adaptarse a las distintas circunstancias y exigencias de cada época, lo cual le ha permitido convertirse en uno de los fabricantes de Tornos Horizontales CNC con más prestigio en el mundo.

Objetivos estratégicos

- Maximizar el valor de la empresa.
- Contribuir a la satisfacción de las necesidades de nuestros clientes ofreciendo "soluciones a medida" que permitan el desarrollo de su competitividad.
- Consolidarnos como referentes mundiales en la fabricación de Tornos CNC de gran capacidad.
- Contribuir activamente al desarrollo técnico, profesional y humano de nuestros trabajadores e integrar en la gestión de la empresa a todas las personas de la organización.

Ubicación e instalaciones

Tornos Gurutzpe se encuentra ubicada en una de las zonas de mayor tradición industrial europea, en el corazón del País Vasco. Cuenta con unas instalaciones de más de 2000 m² destinados al montaje de sus máquinas.

Gama de productos y servicios

Gurutzpe presenta en este catálogo su gama de tornos de dos guías, que incorpora los últimos avances tecnológicos capaces de satisfacer las necesidades de mecanizado más exigentes.

Gurutzpe complementa su gama de productos con servicios de formación, puesta a punto y mantenimiento preventivo de sus máquinas, capaces de responder a cualquier necesidad puntual de sus clientes.



1- Torno Gurutzpe modelo A1200 4G (2007)
2- Modelo M1 (1957)



A-1000

“Orientado a cubrir las necesidades generales de mecanizado. Cuenta con todos los signos de identidad de Gurutzpe: gran rigidez y guías prismáticas en la bancada.”

El modelo A-1000 destaca por sus guías prismáticas en “V” invertida que posibilita un reajuste automático y una trayectoria rectilínea del carro sobre la bancada.

Además de la rigidez asociada a los Tornos Gurutzpe, la bancada cuenta con una tercera guía de apoyo para el carro, lo que produce un torneado de mayor estabilidad y precisión.

Por otra parte, su diseño permite un fácil acceso del operario al campo de trabajo.



Modelo A-1000

Nota: El modelo adjunto presenta modificaciones respecto al equipamiento estándar.



Equipamiento estándar

- Fundición estabilizada y guías templadas.
- Husillos a bolas rectificadas de alta precisión.
- Cabezal con cambio automático de dos gamas.
- Engrase de cabezal y carros controlados por CNC.
- Planchas de biplast con bajo coeficiente de rozamiento y alta resistencia en los carros.
- Desplazamiento del contrapunto con el carro longitudinal.
- CNC integrado en la puerta.
- Diseño integrado siguiendo las normativas de seguridad europeas (CE).

Para alturas de 450 y 500mm

10.1. Torreta cuadrada automática de 4 posiciones de tamaño 200 mm.

20.1. CNC Fagor:

9.1. Volante portátil electrónico.

Para altura 450 mm

30.1. Contrapunto con caña de 125 mm.

Para altura de 500mm

30.2. Contrapunto con caña de 140 mm.

Equipamiento opcional

10.2. Torreta cuadrada automática de 4 posiciones de tamaño 250mm (sólo disponible para el modelo de altura 500mm).

20.2. Otros CNC's: Siemens y Fanuc.

30.3. Punto giratorio Cono Morse 6.

30.4. Contrapunto con caña giratoria con cono ISO.

50.1. Luneta manual 30-300 mm

50.2. Luneta manual 50-500 mm

60.1. Soporte para barra de mandrinar de 120 mm.

80.1. Platos manuales.

80.2. Platos automáticos: hidráulicos o neumáticos.

9.2. Recogedor de virutas.

9.3. Sonda para la medición de las piezas.

9.4. Sonda para la medición de las herramientas.

9.5. Teleservice.

9.6. Refrigeración por aire acondicionado en el armario eléctrico.



Detalle CNC integrado en la puerta.



Detalle bancada con tercera guía de apoyo para el carro y guías prismáticas en "V" invertida.

A-1000

A-1200

“La apertura a nuevas opciones de mecanizado.”

El modelo A-1200 añade además de los rasgos de identidad propios del modelo Gurutzpe A-1000 un incremento de anchura de las guías prismáticas hasta los 80 mm y un equipamiento de serie con husillo estático en su eje longitudinal. Este diseño produce un incremento aún mayor en la estabilidad del carro, posibilitando las condiciones necesarias para un óptimo mecanizado.

El modelo A-1200 puede, así mismo, incluir equipamientos opcionales que permiten abordar gran variedad de operaciones (fresados, taladrados, etc.).



Modelo A-1200

Equipamiento estándar

- Fundición estabilizada y guías templadas.
- Husillos a bolas rectificadas de alta precisión.
- Cabezal con cambio automático de dos gamas.
- Engrase de cabezal y carros controlados por CNC.
- Planchas de biplast con bajo coeficiente de rozamiento y alta resistencia en los carros.
- Desplazamiento del contrapunto con el carro longitudinal.
- Desplazamiento de la botonera del CNC con el carro longitudinal.
- Diseño integrado siguiendo las normativas de seguridad europeas (CE).

- 10.1. Torreta cuadrada automática de 4 posiciones de tamaño 200 mm.
- 10.6. Torreta automática de disco de 8 posiciones de tamaño 200 mm.
- 20.1. CNC Fagor.
- 30.2. Contrapunto con caña de 140 mm.
- 9.1. Volante portátil electrónico

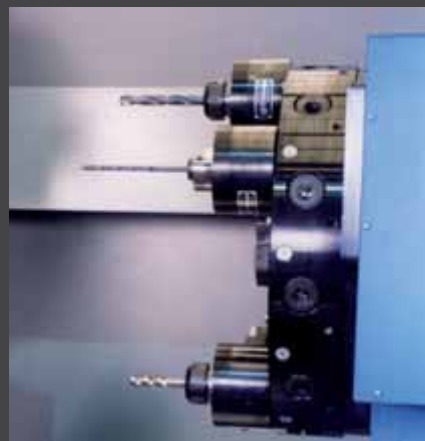
Equipamiento opcional

- 10.2. Torreta cuadrada automática de 250 mm.
- 10.3. Torreta de disco automática de 8 posiciones de tamaño 250 mm con o sin motorización.
- 20.2. Otros CNC's: Siemens y Fanuc.
- 30.3. Punto giratorio Cono Morse 6.
- 30.4. Contrapunto con caña giratoria con cono ISO.
- 30.5. Contrapunto con caña de 180 mm con adaptación para punto giratorio cono métrica 80.
- 30.6. Contrapunto con salida hidráulica de la caña.
- 30.7. Movimiento motorizado del contrapunto.
- 30.8. Anclaje automático del contrapunto.
- 40.1. Eje "C" con motor de cabezal o motor independiente.
- 50.2. Luneta manual 50-500 mm.
- 50.3. Luneta manual 500-900 mm.
- 60.1. Soporte para barra de mandrinar de 120 mm.
- 60.2. Soporte para barra de mandrinar de 160 mm.
- 70.1. Cabezal de fresar ISO40
- 80.1. Platos manuales.
- 80.2. Platos automáticos: hidráulicos o neumáticos.
 - 9.2. Recogedor de virutas.
 - 9.3. Sonda para la medición de las piezas.
 - 9.4. Sonda para la medición de las herramientas.
 - 9.5. Teleservice.
 - 9.6. Refrigeración por aire acondicionado en el armario eléctrico.
 - 9.7. Cabezales con grandes pasos de barra (hasta 260 mm)
 - 9.8. Doble puerta delantera.
- 9.10. Equipos de refrigeración especiales con motobombas de gran presión y caudal.

A-1200



Detalle de husillo estático a bolas con tuerca giratoria.



Detalle torreta automática motorizada de 8 posiciones.

A-1600

“Máximas prestaciones de mecanizado para piezas de grandes dimensiones.”

El modelo A-1600 añade a las prestaciones y opciones del modelo Gurutzpe A-1200 unas guías prismáticas de 120 mm y una bancada con 1100 mm de anchura que implica un salto cuantitativo en la capacidad de mecanizado de la máquina. Así mismo, este modelo permite equipar cabezales con gran paso de barra (de hasta 550 mm), orientados, principalmente, al mecanizado de tubos.



Modelo A-1600



Equipamiento estándar

- Fundición estabilizada y guías templadas.
- Husillos a bolas rectificadas de alta precisión.
- Cabezal con cambio automático de dos gamas.
- Engrase de cabezal y carros controlados por CNC.
- Engranajes helicoidales templados y rectificadas en el cabezal.
- Planchas de biplast con bajo coeficiente de rozamiento y alta resistencia en los carros.
- Desplazamiento de la botonera del CNC con el carro longitudinal.
- Diseño integrado siguiendo las normativas de seguridad europeas (CE).

- 10.2. Torreta cuadrada automática de 250 mm.
- 10.3. Torreta de disco automática de 8 posiciones de tamaño 250 mm.
- 20.1. CNC Fagor
- 30.5. Contrapunto con caña de 180 mm con adaptación para punto giratorio cono métrica 80.
- 30.7. Movimiento motorizado del contrapunto.
 - 9.1. Volante portátil electrónico.

Equipamiento opcional

- 10.4. Torreta automática cuadrada de tamaño 320 mm.
- 10.5. Torreta automática de disco de 8 posiciones de tamaño 320 mm con o sin motorización.
- 20.2. Otros CNC's: Siemens y Fanuc.
- 30.4. Contrapunto con caña giratoria con cono ISO.
- 30.6. Contrapunto con salida hidráulica de la caña.
- 30.8. Anclaje automático del contrapunto.
- 30.9. Contrapunto con caña de 220 mm giratoria y motorizada con regulador de presión y compensación de dilataciones.
- 30.10. Punto giratorio cono métrica 80.
 - 40.1. Eje "C" con motor de cabezal o motor independiente.
 - 40.2. Eje "Y" integrado en el carro.
- 50.3. Luneta manual 500-900 mm.
- 50.4. Luneta manual 100-600 mm.
- 60.2. Soporte para barra de mandrinar de 160 mm.
- 70.1. Cabezal de fresar ISO40.
- 70.2. Cabezal de fresar ISO50.
- 70.3. Cabezal de rectificar.
- 80.1. Platos manuales.
- 80.2. Platos automáticos: hidráulicos o neumáticos.
 - 9.2. Recogedor de virutas.
 - 9.3. Sonda para la medición de las piezas.
 - 9.4. Sonda para la medición de las herramientas.
 - 9.5. Teleservice.
 - 9.6. Refrigeración por aire acondicionado en el armario eléctrico.
 - 9.7. Cabezales con grandes pasos de barra (hasta 550 mm).
 - 9.8. Doble puerta delantera.
- 9.10. Equipos de refrigeración especiales con motobombas de gran presión y caudal.

A-1600



Detalle de cabezal con gran paso de barra y plato automático trasero.



Detalle de mecanizado de pieza de gran dimensión con operaciones de mandrinado y taladrado.

Sectores de actividad

SECTORES / PRODUCTOS	SERIE A 2G	SERIE A 4G	SERIE B 4G
NAVAL: Ejes de barco		●	●
ENERGÍA EÓLICA: Ejes de aerogeneradores	●	●	●
INDUSTRIA DEL PAPEL: Rodillos			●
SIDERURGIA: Rodillos de laminación y acerías	●	●	●
FERROVIARIO: Ejes y ruedas	●	●	
PERFORACIÓN/SONDEOS: Tubos		●	
PETROLÍFEROS: Tubos	●		
HIDRÁULICA: Cilindros		●	
ELEVACIÓN/GRÚAS: Tambores	●		
TURBINAS/GENERADORES: Ejes		●	●
MOTORES: Carcasas y ejes	●	●	
AERONÁUTICA: Ejes de aterrizaje		●	
AGRÍCOLA: Tambores espirales		●	
VÁLVULAS	●		

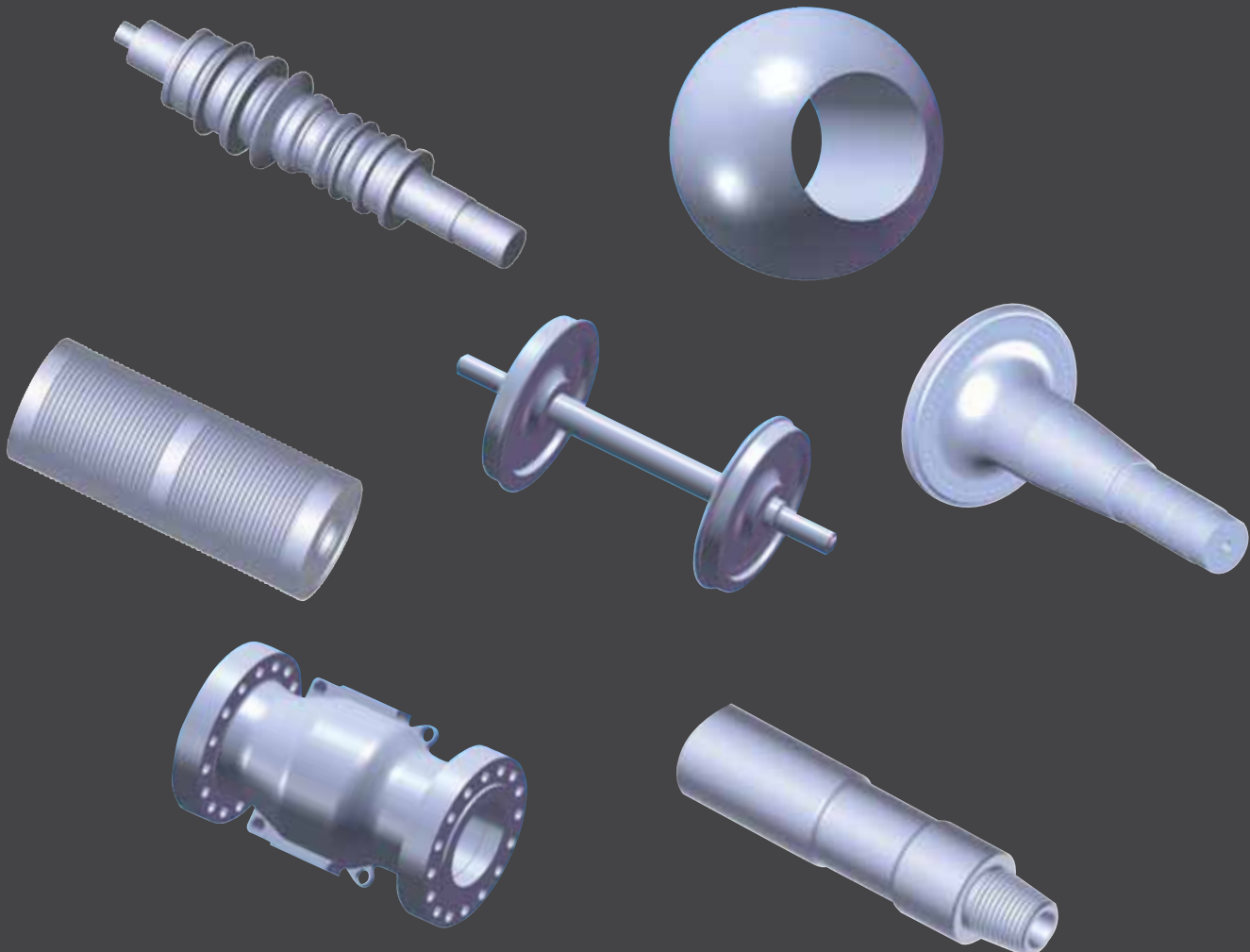


Orientación de modelos por peso y diámetro de la pieza a mecanizar

En este cuadro mostramos la segmentación de cada modelo en función del tamaño y de la longitud de la pieza a mecanizar (diámetro sobre carro).

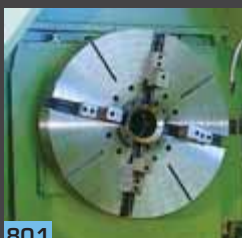
∅(mm) \ PESO (Kg)	700	900	1200
4.000	A-1000 CNC		
6.000			
10.000		A-1200 CNC	A-1600 CNC
15.000			

Los Tornos Gurutzpe mecanizan piezas orientadas a los sectores industriales más importantes.

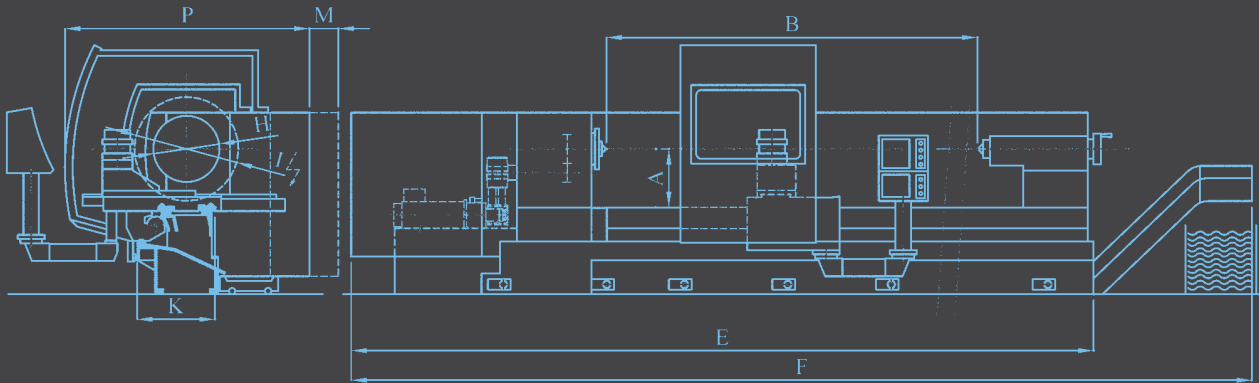


Resumen de prestaciones estándares y opcionales

- | | | |
|--|--|---|
| 10. Torretas cuadradas automáticas de 4 posiciones. | 30.6. Contrapunto con salida hidráulica de la caña. | 80.1. Platos manuales |
| 10.3. Torretas de disco automáticas de 8/12 posiciones de hasta 320 mm con o sin motorización. | 30.9. Contrapunto con caña de 220 mm giratoria y motorizada con regulador de presión y compensación de dilataciones. | 80.2. Platos automáticos: hidráulicos o neumáticos. |
| 20.1. CNC Fagor. | 40.2. Eje "Y" integrado en el carro. | 9.1. Volante portátil electrónico. |
| 20.2. Otros CNC's: Siemens y Fanuc. | 50.1. Lunetas manuales fijas. | 9.2. Recogedor de virutas. |
| 30. Contrapuntos con caña de hasta 220 mm. | 60. Soportes para barra de mandrinar de hasta 160 mm. | 9.3. Sonda para la medición de las piezas. |
| 30.4. Contrapunto con caña giratoria con cono ISO. | 70. Cabezales de fresar ISO 40 e ISO 50 | 9.4. Sonda para la medición de las herramientas. |
| | | 9.7. Cabezal con gran paso de barra. |
| | | 9.8. Doble puerta delantera. |



Cuadro técnico



características principales

		A-1000		A-1200		A-1600	
Altura centros	A	450	500	565	615	710	810*
Volteo sobre carro	H	600	700	800	900	1000	1200
Volteo sobre bancada	I	900	1000	1100	1200	1400	1600
Ancho bancada	K	650		750		1100	
Peso admisible sin lunetas	Kg	4000/6000		6000/10000		10000/15000	
Orificio eje principal	mm	120	150	150*		150*	
Rodamiento delantero \varnothing	mm	160	200	200		203	220*
Caña contrapunto \varnothing	mm	125	140	140 / 180		180 / 220*	
Potencia cabezal (S1/S6)	Kw	18/22	22/28 / 28/34	28/34 / 39/48		39/48 / 51/65	
Par cabezal (S1/S6)	Nm	2320/2850	3630/4420	3630/4420 / 7450/9170		11160/13740	14600/18600
Gama velocidades	rp.m.	0-1600		0-1600 / 0-1000		0-800	
Longitud en 3 metros	mm	(E) 6055	(F) 7155	(E) 6655	(F) 7755	(E) 7230	(F) 8830
Anchura máquina	mm	(P) 2400	(P+M) 3000	(P) 2500	(P+M) 3100	(P) 3050	(P+M) 3850

*Mayores: consultar